

**PENYUSUNAN *STANDARD OPERATING PROCEDURE* (SOP)
MESIN TFO DI BAGIAN WINDING
PT KUSUMAPUTRA SANTOSA**



TUGAS AKHIR

Diajukan kepada Program Studi D III Manajemen Bisnis
Fakultas Ekonomi dan Bisnis UNS
Sebagai Salah Satu Syarat Mencapai Gelar Ahli Madya

Oleh:

Linda Megawati

F3514042

**PROGRAM STUDI DIPLOMA III MANAJEMEN BISNIS
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS SEBELAS MARET SURAKARTA
2017**

ABSTRAK

PENYUSUNAN *STANDARD OPERATING PROCEDURE* (SOP)

MESIN TFO DI BAGIAN WINDING

PT KUSUMAPUTRA SANTOSA

Linda Megawati

F3514042

Penelitian ini bertujuan untuk merancang *Standard Operating Procedure* (SOP) untuk mesin TFO di bagian *winding* PT Kusumaputra Santosa. Dengan SOP ini diharapkan akan menjadi dokumen acuan pelaksanaan kegiatan pelatihan karyawan *winding* PT Kusumaputra Santosa.

Teknik pengumpulan data dilakukan dengan metode wawancara dan observasi terhadap pihak yang terkait. Selain itu, data sekunder diperoleh dari dokumentasi lapangan dan tinjauan literature terkait dengan penyusunan SOP. Teknik analisis data yang digunakan dalam pembahasan adalah teknik pengambilan kesimpulan langsung dari data-data yang disajikan.

Hasil penelitian yang di dapatkan adalah bahwa penyusunan SOP mesin TFO sangat perlu dilakukan untuk mengatasi kendala-kendala yang dihadapi perusahaan. Oleh karena itu dengan adanya SOP mesin TFO, penulis mengharapkan supaya kegiatan pelatihan/*training* dapat dilaksanakan secara berkala serta target-target yang telah ditentukan bisa tercapai. Lebih lanjut lagi, supaya lebih efektif lagi kegiatan pelatihan bisa dilakukan di pusat pelatihan dan dengan mesin TFO langsung secara bergantian.

Kata Kunci: *Standard Operating Procedure*

ABSTRACT
COMPILING STANDARD OPERATING PROCEDURE (SOP) FOR
TFO (TWO FOR ONE) MACHINE IN WINDING DIVISION OF PT
KUSUMAPUTRA SANTOSA

Linda Megawati

F3514042

This study aims to design Standard Operating Procedure (SOP) for TFO machine in winding division of PT Kusumaputra Santosa. The presence of SOPs are expected to be reference document in implementing training activities for employees in winding division of PT Kusumaputra Santosa.

The study uses data which is collected by conducting interview and observation towards related party. Moreover, secondary data is collected from direct documentation and literature review related with the SOPs compiling. This study uses direct conclusion from the presented data as data analysis technique.

The study results that compiling SOP for TFO machine is urgently needed in order to cope the limitations faced by the company. Therefore by the presence of this SOP, the training activities is hoped can be implemented continually as well as all the target that has been made can be achieved by the company. Furthermore, to be more effective training activities can be conducted in the training center and directly with TFO machine by turns.

Keyword: Standard Operating Procedure

HALAMAN PERSETUJUAN PEMBIMBING

Tugas Akhir dengan judul “PENYUSUNAN *STANDARD OPERATING PROCEDURE* (SOP) MESIN TFO DI BAGIAN WINDING PT KUSUMAPUTRA SANTOSA” telah disetujui oleh Dosen Pembimbing.

Surakarta, Juni 2017

Disetujui dan diterima oleh
Pembimbing



Drs. Wiyono, MM

NIP. 19550505 198503 1 002

SURAT PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini mahasiswa Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Sebelas Maret :

Nama : Linda Megawati
NIM. : F3514042
Program Studi : D3 Manajemen Bisnis
Judul Tugas Akhir (TA) : "PENYUSUNAN STANDARD OPERATING
PROCEDURE (SOP) MESIN TFO DI BAGIAN
WINDING PT KUSUMAPUTRA SANTOSA"

Menyatakan dengan sebenarnya, bahwa Tugas Akhir yang saya buat ini adalah benar-benar merupakan hasil karya sendiri dan bukan merupakan hasil jiplakan/salinan/sanduran dari karya orang lain.

Apabila ternyata dikemudian hari terbukti pernyataan ini tidak benar, maka saya bersedia menerima sanksi akademik berupa penarikan Ijazah dan pencabutan gelar sarjananya.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya.

Surakarta, 10 Juni 2017

Mahasiswa
Linda Megawati
NIM. F3514042

HALAMAN PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul:


**“PENYUSUNAN *STANDARD OPERATING PROCEDURE* (SOP) MESIN
TFO DI BAGIAN WINDING PT KUSUMAPUTRA SANTOSA”**

Telah disahkan oleh Tim Penguji Tugas Akhir Program Studi Diploma III
Manajemen Bisnis, Fakultas Ekonomi dan Bisnis, Universitas Sebelas Maret
Surakarta.

Surakarta, Juni 2017

ARUM SETYOWATI, SE, MM

NIP. 19850210 201012 2 007


(.....)

Penguji

Drs. WIYONO, MM

NIP. 19550505 198503 1 002



Pembimbing

MOTTO DAN PERSEMBAHAN

“I’m not a Saint, unless you think of a Saint as a sinner who keeps on trying”

(Nelson Mandela)

“Talent wins games. But teamwork and intelligence wins championships”

(Michael Jordan)

“Lakukanlah apa yang dapat kamu lakukan dengan apa yang kamu miliki tepat dimana kamu berada”

(Theodore Roosevelt)

Karya ini dipersembahkan kepada:

Kedua Orang Tuaku

Kakak dan Adik-adikku

Teman-teman terdekatku

Almamaterku

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, atas limpahan rahmat dan karunia-Nya Tugas Akhir sebagai salah satu persyaratan memperoleh gelar Ahli Madya Manajemen Bisnis dapat diselesaikan dengan baik dan tepat waktu. Penulisan Tugas Akhir ini dilakukan setelah kegiatan magang mahasiswa selesai dilaksanakan di PT Kusumaputra Santosa selama periode 9 Januari 2017 sampai dengan 7 Februari 2017. Selama dilaksanakannya kegiatan magang, penulis belajar banyak hal baru mengenai industri pemintalan benang dan pengalaman bekerja dengan karyawan PT Kusumaputra Santosa.

Tugas Akhir ini disusun untuk memenuhi persyaratan kelulusan Program Diploma III Program Studi Manajemen Bisnis Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Sebelas Maret Surakarta.

Dalam penyusunan Tugas Akhir, penulis mendapatkan banyak bantuan dari banyak pihak yang terlibat secara langsung maupun secara tidak langsung. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada pihak-pihak tersebut dibawah:

1. Dr. Hunik Sri Runing S.M.Si, selaku Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Sebelas Maret Surakarta.
2. Bapak Heru Purnomo, M.M, selaku Kepala Program Studi Diploma III Manajemen Bisnis, Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Sebelas Maret Surakarta.
3. Bapak Wiyono, M.M, selaku dosen pembimbing yang telah memberikan bimbingan dalam penulisan Tugas Akhir ini.
4. Bapak Edi Siswanto, selaku Kepala Sie Personalia PT Kusumahadi Santosa yang sudah mengizinkan saya melakukan kegiatan magang di PT Kusumaputra Santosa.

5. Bapak Suprpto Toto, Manager Spinning PT Kusumaputra Santosa yang juga selaku Pembimbing Institusi Mitra dalam pelaksanaan kegiatan magang.
6. Seluruh karyawan bagian *Manintenance*, Administrasi & QC, dan Produksi.
7. Anito, rekan diskusi sepanjang masa, Wulan teman berbagi semua cerita, dan semua *crew* di P4M yang selalu memberikan bantuan dan support.
8. Semua pihak yang telah membantu terselesaikannya Tugas Akhir baik secara langsung maupun tidak langsung yang tidak dapat disebutkan satu per satu.

Demikian penulisan Tugas Akhir ini dibuat, atas segala kesalahan dan kekurangan penulis mohon maaf, semoga hasil penulisan ini dapat bermanfaat bagi semua pihak yang membutuhkan.

Surakarta, 17 Mei 2017



Linda Megawati

DAFTAR ISI

HALAMAN PERSETUJUAN PEMBIMBING	5
SURAT PERNYATAAN	6
HALAMAN PENGESAHAN.....	7
MOTTO DAN PERSEMBAHAN	8
KATA PENGANTAR	9
DAFTAR ISI.....	10
DAFTAR GAMBAR.....	11
DAFTAR TABEL.....	12
DAFTAR LAMPIRAN.....	13
BAB I.....	Error! Bookmark not defined.
PENDAHULUAN	Error! Bookmark not defined.
A. LATAR BELAKANG.....	Error! Bookmark not defined.

B. RUMUSAN MASALAH.....	Error! Bookmark not defined.
C. TUJUAN PENELITIAN.....	Error! Bookmark not defined.
D. MANFAAT PENELITIAN	Error! Bookmark not defined.
E. METODE PENELITIAN.....	Error! Bookmark not defined.
BAB II	Error! Bookmark not defined.
LANDASAN TEORI	Error! Bookmark not defined.
BAB III.....	Error! Bookmark not defined.
DESKRIPSI OBYEK PENELITIAN, LAPORAN MAGANG DAN PEMBAHASAN	Error! Bookmark not defined.
A. GAMBARAN OBYEK PENELITIAN	Error! Bookmark not defined.
B. LAPORAN MAGANG KERJA.....	Error! Bookmark not defined.
C. PEMBAHASAN	Error! Bookmark not defined.
BAB IV	Error! Bookmark not defined.
PENUTUP.....	Error! Bookmark not defined.
A. KESIMPULAN	Error! Bookmark not defined.
B. SARAN.....	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR PUSTAKA.....	Error! Bookmark not defined.
SOP Revisi	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Flow Proses Produksi <i>Spinning</i>	27
Gambar 3.2 Struktur Organisasi PT Kusumapiutra Santosa	31
Gambar 3.3 Struktur Organisasi PT Kusumapiutra Santosa	32
Gambar 3.4 Alur Produksi dengan mesin	37/45

TFO

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Pilihan Kriteria & Format <i>Standard Operating Procedure</i> .	14
Tabel 3.1 Jumlah Tenaga Kerja PT Kusumaputra Santosa	21
Tabel 3.2 Hasil Produksi Benang PT Kusumaputra Santosa Tahun 2016	28
Tabel 3.3 Laporan Harian Magang Kerja	34
Tabel 3.4 Profil Responden	
Tabel 3.5 Rata-Rata Efisiensi 5 Mesin TFO Per Hari	42
Tabel 3.6 SOP mesin TFO (untuk produksi benang)	46
Tabel 3.7 Instruksi Kerja: Cara Menyambung Benang Dengan Benar	49
Tabel 3.8 Instruksi Kerja: Penanganan Lapping	49

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 SOP Revisi

Lampiran 2 Gambar SOP Produksi Benang dengan Mesin TFO